

## Mlijeko - od farme do mljekare (246712)

### Nositelj predmeta

[izv. prof. dr. sc. Nataša Mikulec](#)

### Opis predmeta

ECTS: **3.00**

**Sati nastave: 15**

Predavanja: 10

Auditorne vježbe: 2

Seminar: 3

#### Ocjenjivanje

Dovoljan (2):

Dobar (3):

Vrlo dobar (4):

Izvrstan (5):

#### Izvođač predavanja

- [prof. dr. sc. Alen Džidić](#)

### Vrsta predmeta

- Poslijediplomski studij / Sveučilišni specijalistički studij / [Stočarstvo](#) (Izborni predmet, 2. semestar, 1. godina)