

# Inovativan način površinske obrade drvnih ploča

Antonio Copak mag. ing. techn. ling.



# Pregled

- Materijali
- Adhezija
- Otpornost na kemikalije
- Elastičnost
- Upojnost vode
- Zaključak

# Drvne ploče

- Dvije vrste drvnih ploča:
  - Iverice (engl. Particleboard)
  - OSB ploče (engl. Oriented Strand Board)
- Niža cijena u odnosu na masivno drvo i druge ploče na bazi drva
- Debljina: 12 mm
- Kondicionirane na  $23 \pm 2$  °C and  $50 \pm 5$  % RH



# Primjena



## Iverica

- Većinom u interijeru
- Površine se obrađuju dekorativnim papirima i folijama
- Koriste se za proizvodnju namještaja

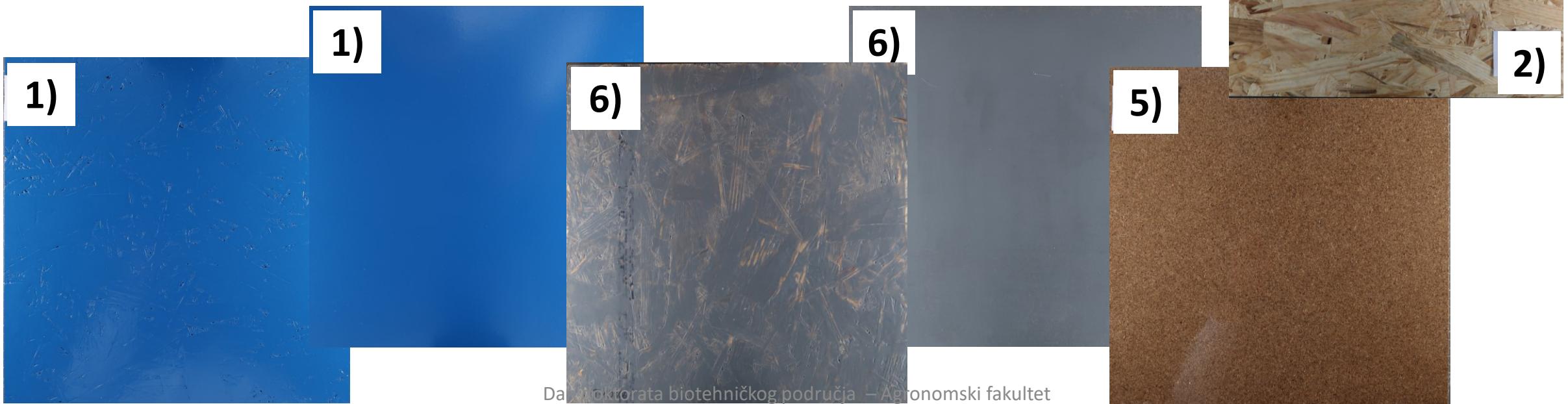


## OSB

- U interijeru i eksterijeru
- Većinom površinski neobrađene
- Koriste se za krovne i zidne konstrukcije te kao podkonstrukcije za podne i zidne obloge

# Premazi

- 1) Pigmentirani jednokomponentni akrilni lak na bazi vode (**AWP**)
- 2) Prozirni jednokomponentni akrilni lak na bazi vode (**AWT**)
- 3) Prozirni dvokomponentni poliuretanski lak na bazi vode (**2K-PUW**)
- 4) Prozirni jednokomponentni poliuretanski lak na bazi vode (**PUW**)
- 5) Prozirni dvokomponentni poliuretanski lak na bazi organskog otapala (**2K-PUS**)
- 6) Pigmentirani dvokomponentni voden premaz koji tvrdnjava u preši (**Trollon**)



# Pigmentirani dvokomponentni premaz na bazi vode koji otvrđnjava u preši („Trollon coating system”)

## Karakteristike

- 2K premaz (miješanje komponenti prije uporabe)
- Nakon apliciranja premaza na površinu, ploča se stavlja u prešu na povišen tlak i temperaturu
- Premaz otvrđne nakon nekoliko minuta u preši

## Prednosti

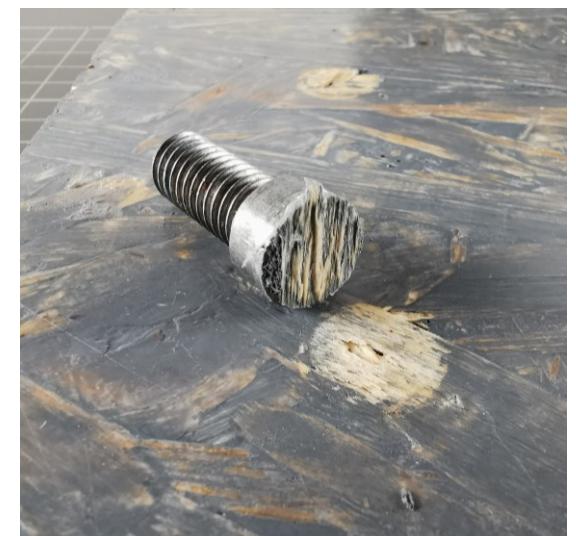
- Tehnologija bez papira
- Ne uzrokuje dizanje vlakanaca
- Nanos u jednom sloju
- Fleksibilna količina nanosa
- Može se koristiti na svim vrstama drva i drvnim pločama
- Široka mogućnost primjene

# Adhezija

- ASTM D 4541 – Metoda otkidanja valjčića („pull-off” metoda)
- 2K epoksidno ljepilo (48 h sušenje prije ispitivanja)
- PATTI uređaj
- Način loma:
  - adhezijski lom između površine drva i premaza
  - adhezijski lom između ljepila i premaza
  - kohezijski lom po drvu
- Mokra adhezija – deionizirana voda (6 h prije)

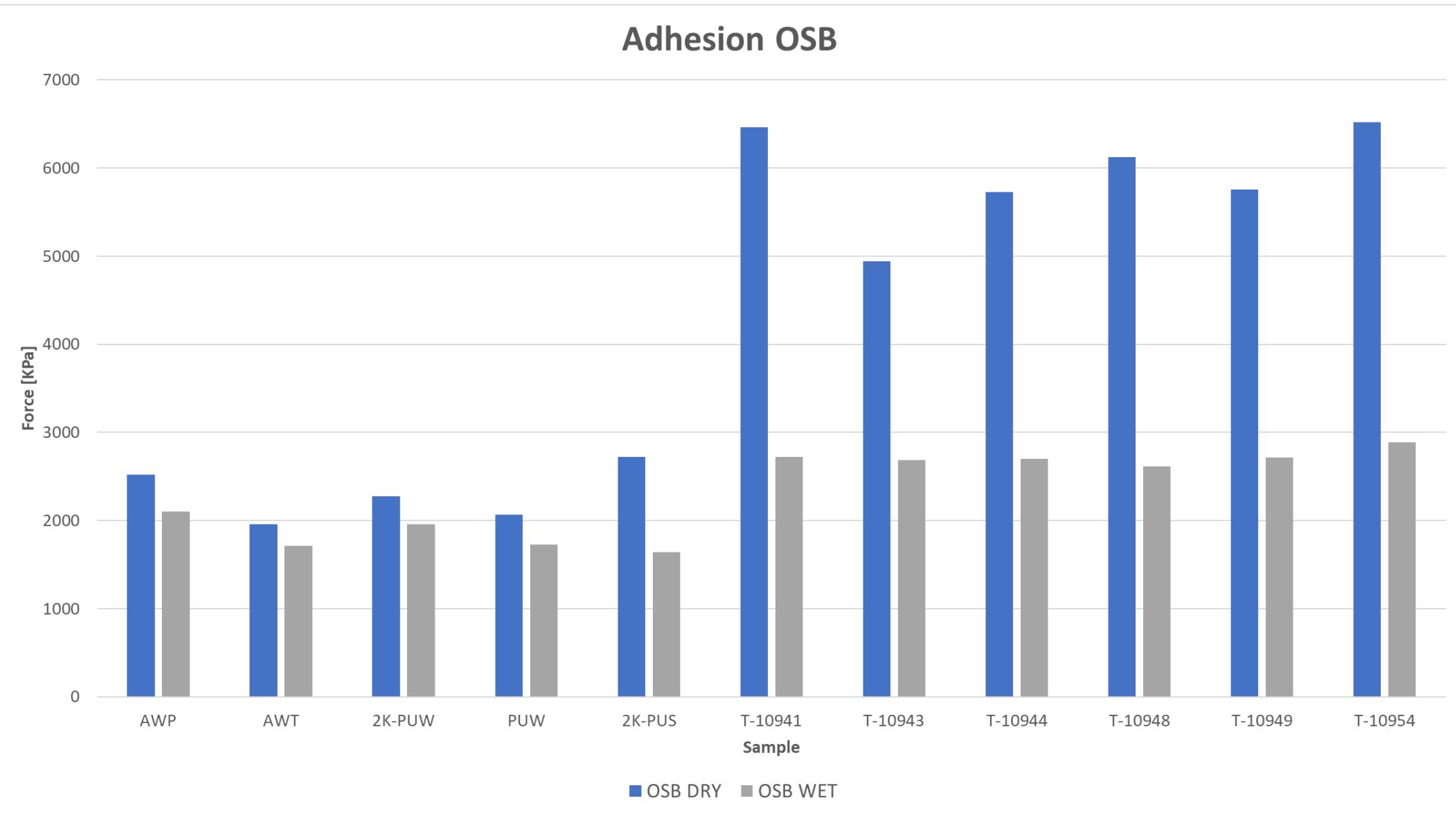


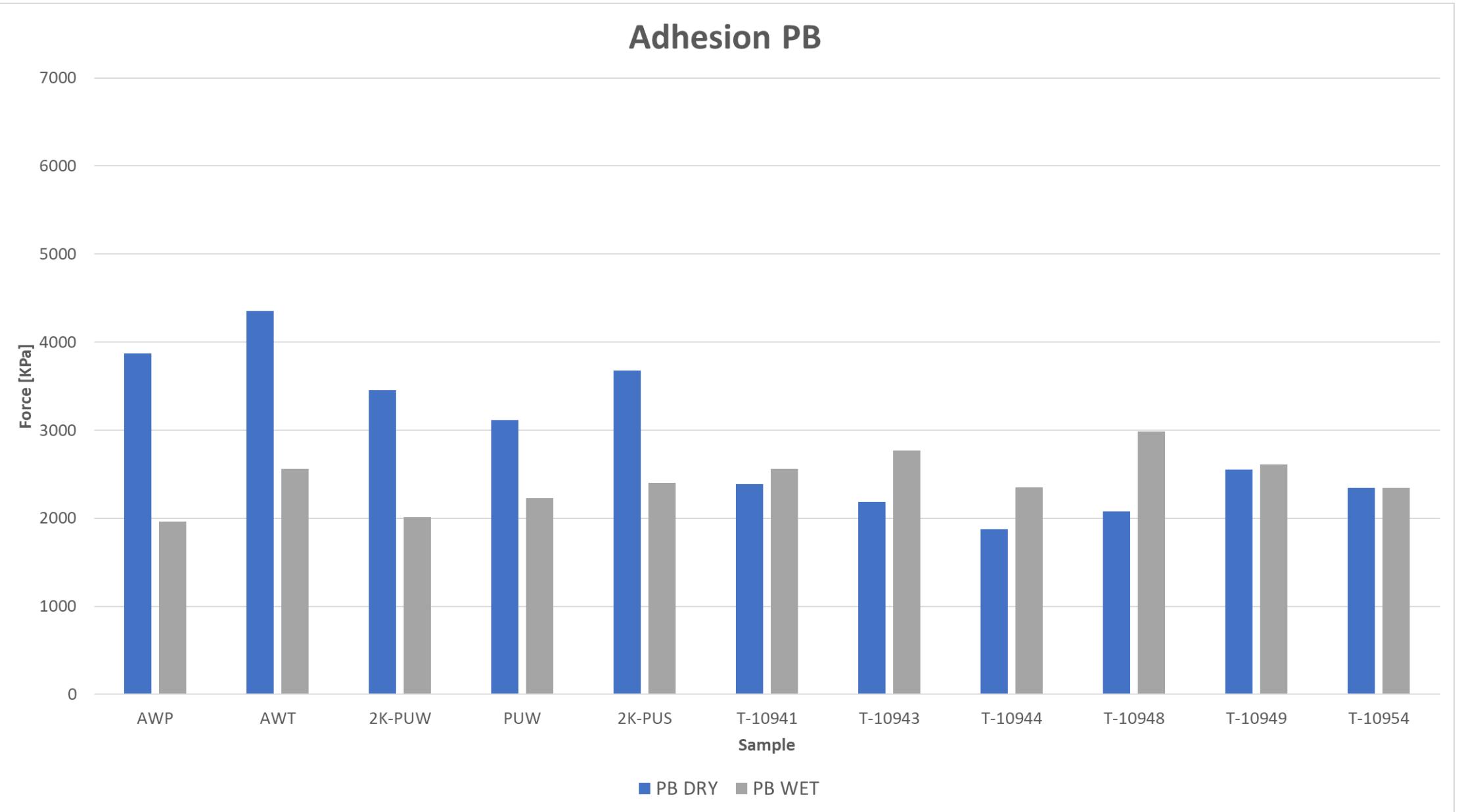
Mokra adhezija



Izgled loma

## Adhesion OSB

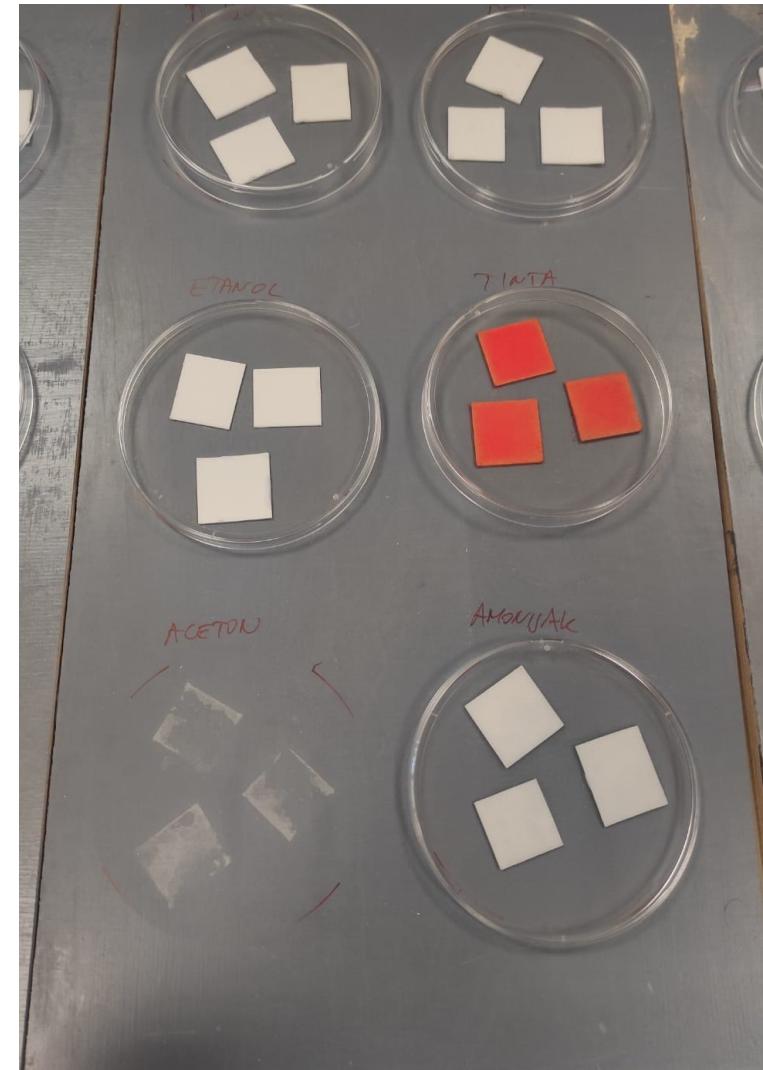




# Otpornost na kemikalije

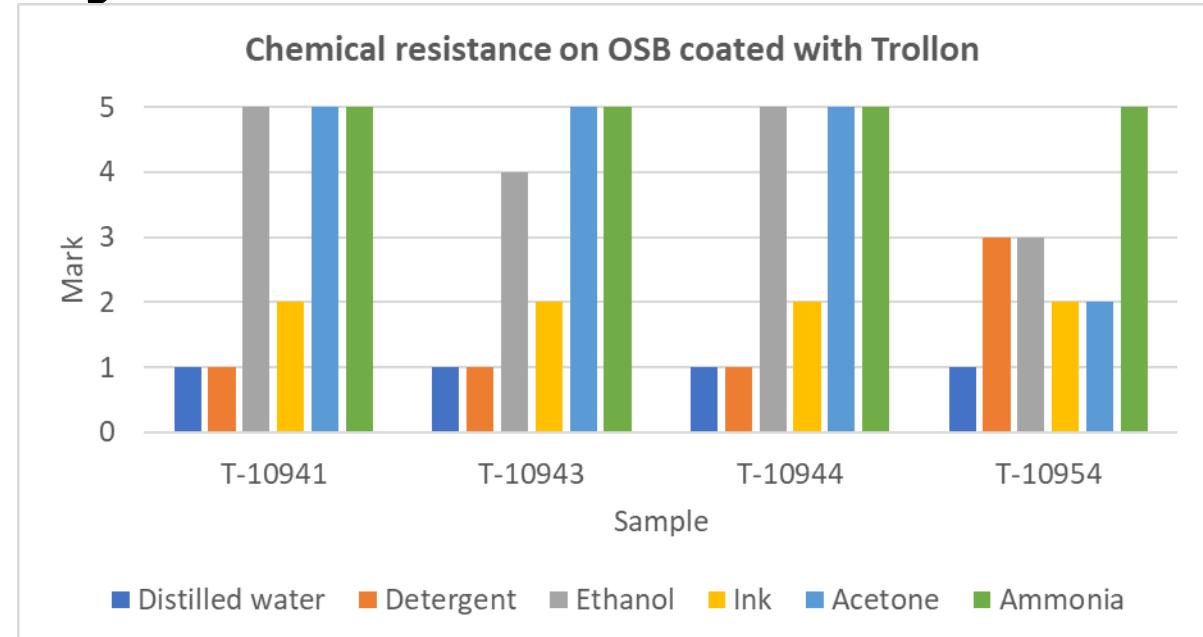
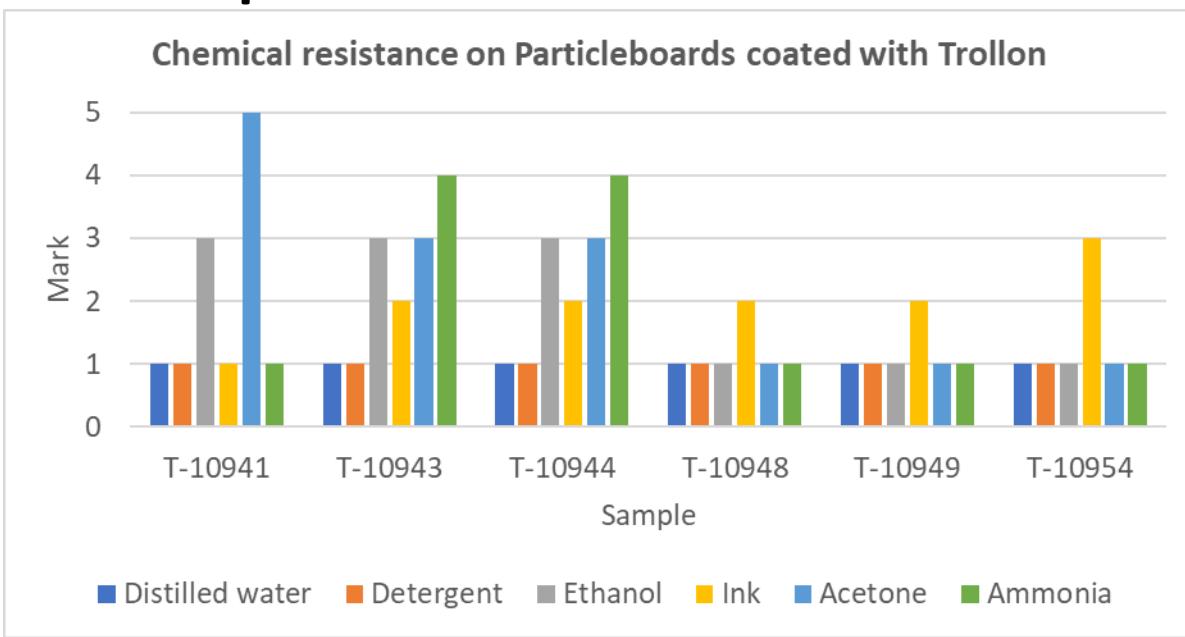
- Standard HRN EN 13442 – “*Drveni podovi i drvene obloge zidova i stropova - Određivanje otpornosti na utjecaj kemikalija*”
- Tekućine: destilirana voda, deterdžent, etanol, tinta, aceton i amonijak

Tekućina	Temperatura tekućine $\pm 5$ °C	Vrijeme izlaganja
Destilirana voda	20	$24 \pm 1$ h
Deterdžent	20	$24 \pm 1$ h
Etanol (50 %)	20	$24 \pm 1$ h
Tinta	20	$24 \pm 1$ h
Aceton	20	$120 \pm 10$ s
Amonijak	20	$8 \pm 1$ h



Otpornost na kemikalije

# Otpornost na kemikalije



**5** Nema vidljivih promjena

**4** Blage promjene sjaja koje se vide samo pod određenim kutom

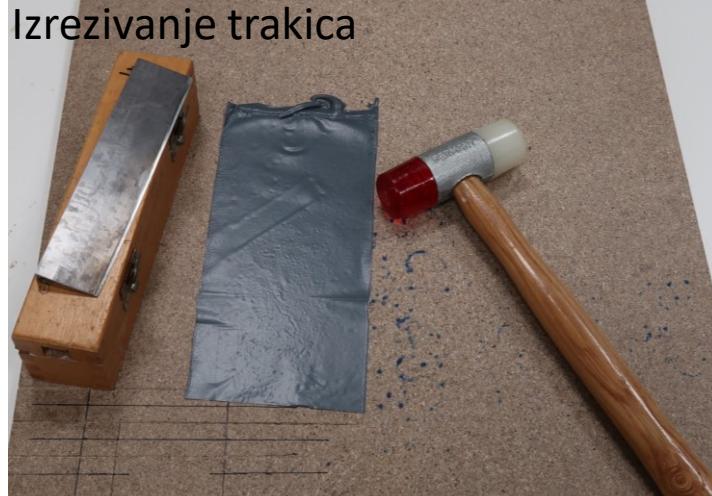
**3** Blage promjene vidljive iz više smjerova, gotovo cijeli obris filter papira ostaje vidljiv

**2** Naglašene promjene, struktura površine ostaje nepromijenjena.

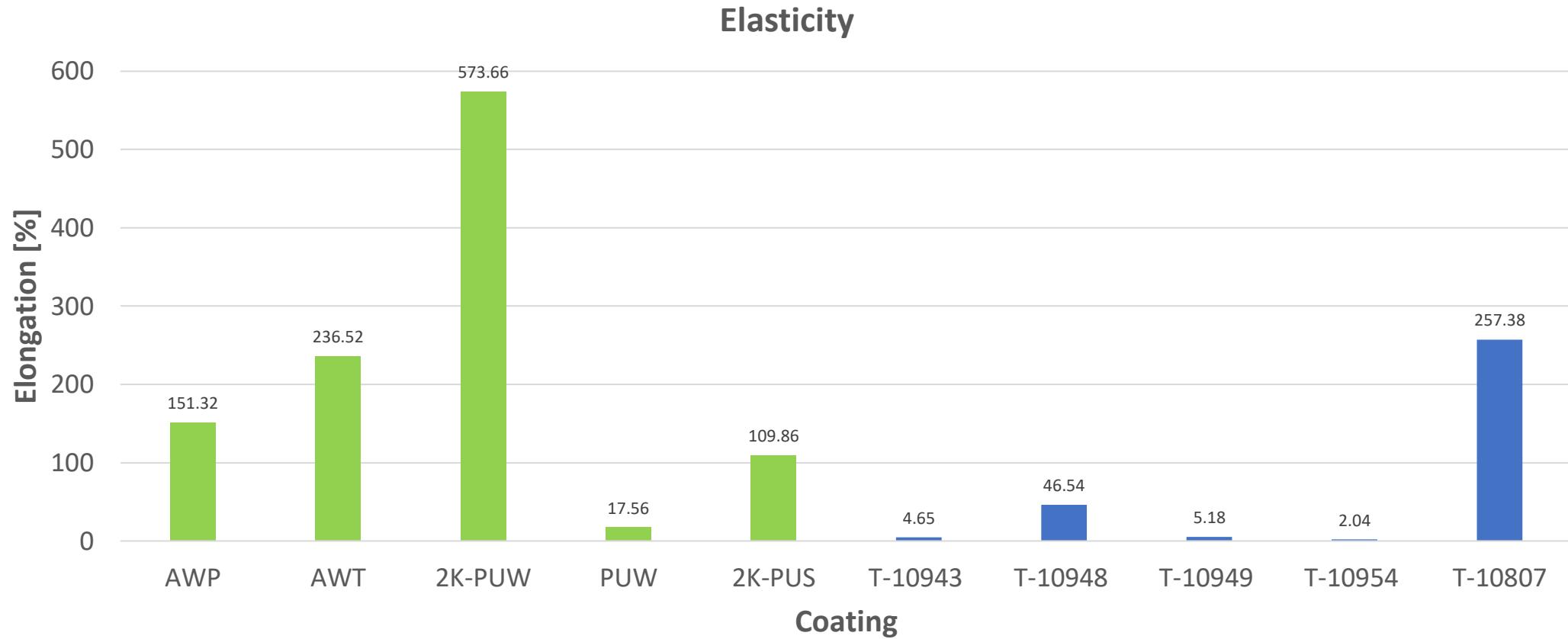
**1** Naglašene promjene, dolazi do promjene strukture površine (pukotine, bubrenje, i sl.)

# Elastičnost premaza

- Slobodni filmovi pripremljeni su na polipropilenskim pločama
- Nanošenje aplikatorom – jednolika debljina suhog filma
- Izrezivanje trakica za ispitivanje elastičnosti ( $100\text{ mm} \times 10\text{ mm}$ )
- Mjerjenje debljine svakog uzorka/trakice
- Elastičnost je mjerena na univerzalnom uređaju za mehanička ispitivanja

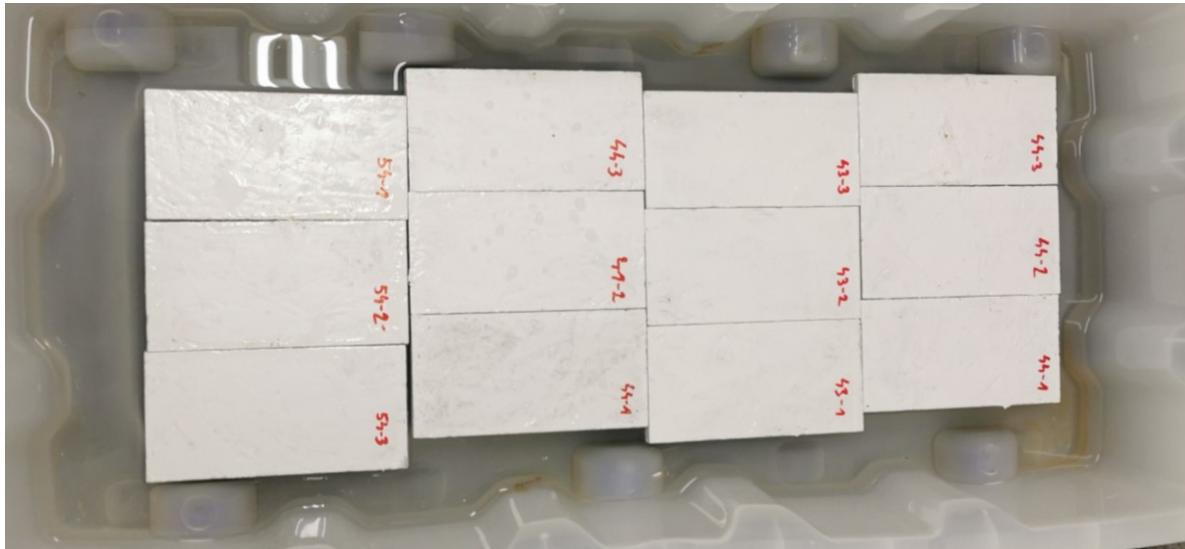


# Elastičnost rezultati

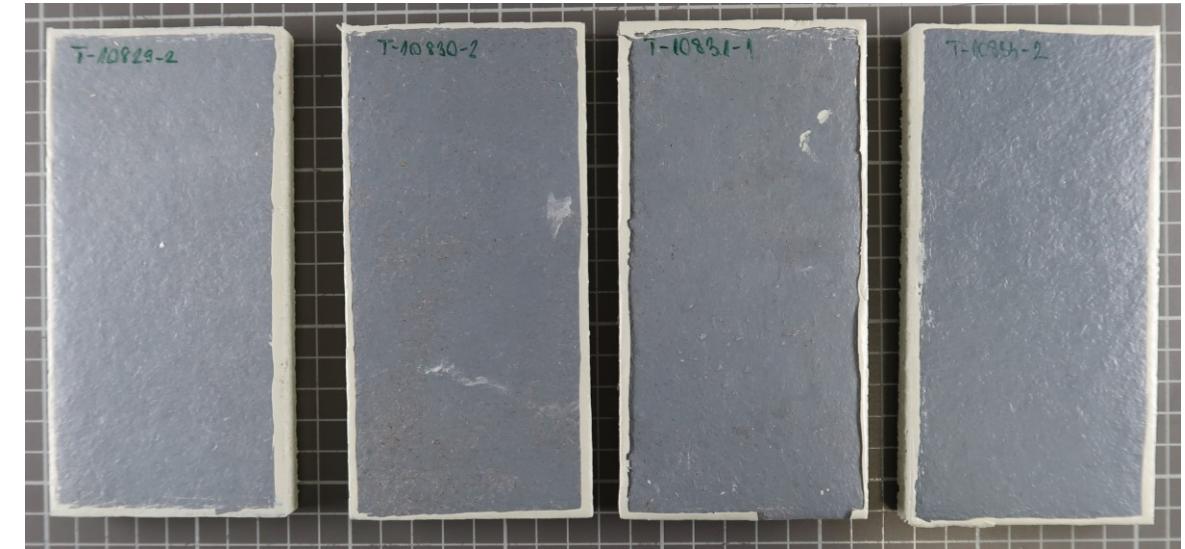


# Upojnosot vode

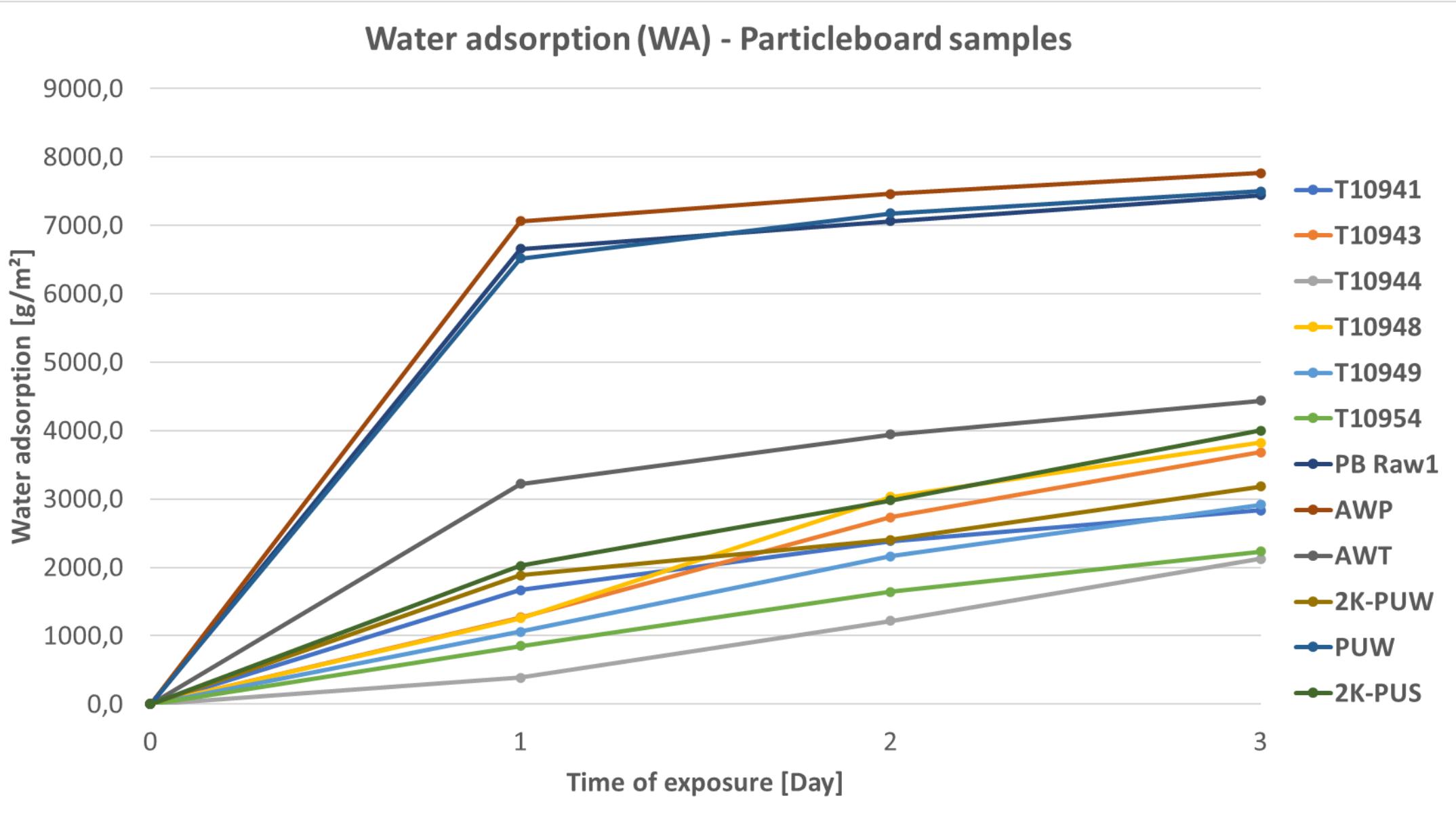
- Dimenzije uzoraka: 150 mm × 74 mm × 12 mm
- Rubovi zaštićeni dvokomponentnim premazom
- Kondicioniranje na  $23 \pm 2$  °C and  $50 \pm 5$  % RH
- Uzorci plutaju na vodi s lakiranim površinom okrenutom prema dolje (HRN EN 927-5)
- Promjena mase uzoraka bilježi se nakon 24 h, 48 h i nakon 72 h



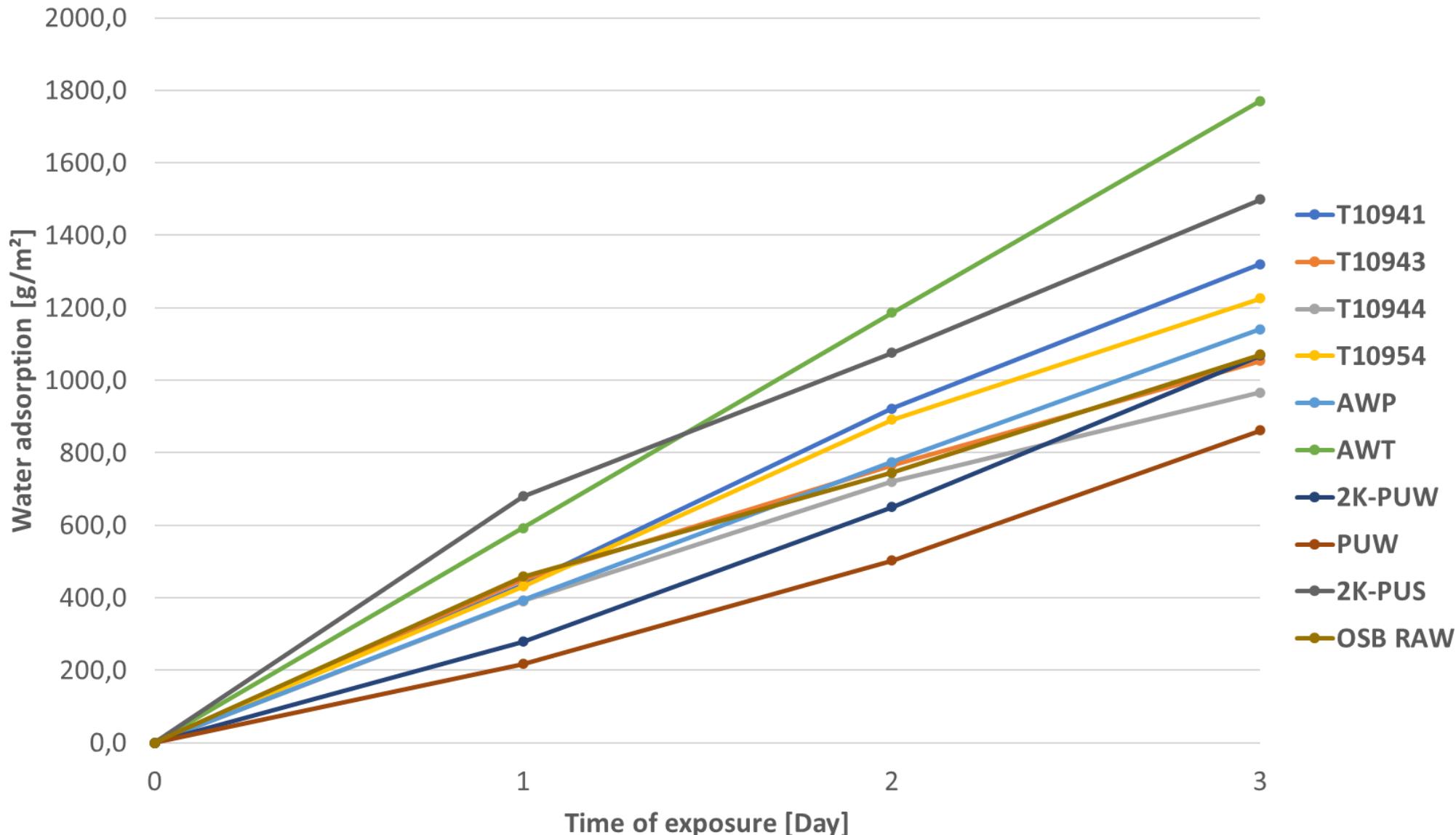
Uzorci plutaju na vodi lakiranim površinom okrenuti  
prema dolje



Pregled uzoraka nakon testiranja



## Water adsorption (WA) - OSB



# Zaključak

- Inovativni premaz (Trollon) ima velik potencijal zbog prednosti poput: kratkog vremena otvrđnjavanja, nema podizanja drvnih vlakanaca, nanosi se u jednom sloju, fleksibilna količina nanosa
- Trollon na OSB pločama ima veću vrijednost suhe i mokre adhezije u odnosu na ostale premaze. Komercijalni premazi imaju nešto bolju suhu adheziju na uzorcima iverice, dok su rezultati mokre adhezije ujednačeni.
- Većina Trollon serija nije elastična kao slobodni film i vrijednosti su znatno niže u odnosu na komercijalne premaze.

# Zaključak

- Kod upojnosti vode najbolji rezultat na iverici imao je uzorak zaštićen s Trollon serijom T-10944. Dva komercijalna premaza imala su rezultat kao i sirov nezaštićen uzorak. Trollon je imao manju vodoupojnost u odnosu na komercijalne premaze.
- Određene serije Trollona pokazale su vrlo dobra svojstva na određena ispitivanja, te imaju velik potencijal za daljnji razvoj.

# Pitanja?

## Hvala Vam na pažnji!

Antonio Copak mag. ing. techn. ling.



Dan doktorata biotehničkog područja – Agronomski fakultet  
Sveučilišta u Zagrebu, 16.-17. rujan 2021.